## 1. Obtener e instalar Laserbox basic

(1) Vaya a <u>Software para xTool D1</u> para descargar el software **básico Laserbox** aplicable al sistema operativo que se ejecuta en su PC.

(2) Haga doble clic en el software que ha descargado para instalarlo.



Haga clic en **Sí** cuando se le pregunte "¿**Desea permitir que esta aplicación realice cambios en su dispositivo?** " y, a continuación, continúe con la instalación según se le solicite.

## 2. Seleccione un idioma

Seleccione **Menú** > **Idioma** y elija el idioma que desee.

Ξ.	-	01	<b>.</b>	20	-
Menu	Select	Pen	Insert	Outline	Undo
Impo	ort	Ctrl O		100	
Expo	ort	Ctrl E			
Edit		>			
View	r	>			
Cheo	ck For Upd	ates			
Cheo	tk For Firm	ware			
Lang	juage	>	中文		
, Help	)		English		
Abo	ut		日本語		
Exit					
- LAIL		_			

# **3. Conecte xTool D1 a Laserbox basic**

### Forma 1: A través del puerto serie

Si va a conectar xTool D1 a Laserbox basic a través de un puerto serie, realice los pasos siguientes:

(1) Encienda el interruptor de encendido de xTool D1.



(2) Haga doble clic en el icono básico de Laserbox para abrirlo.



×	Laserbox basi	5													$-\Box \times$
Ξ	E 👘	01	Ħ.	22	*	A	*	Q.			?	Not Co	nnected	•	$(\widehat{+})$
Mer	nu Select	Pen 0	Insert	Outline 100	Undo	Redo	Hand grip	83%	300	400	)				
-													Engrave		
-	×												Material	Default	~
													Power		
1													0		
-													Speed		
100														-0	
													Of Passes		
-													Object		
													Size	0.0	<b>0.0</b>
-													(mm)	Width	Height
													Transform	0° Rotate	Upturn
-															
300															
-															
400															
-															

(3) Utilice el cable USB para conectar xTool D1 a su PC.

(4) Haga clic en + en la esquina superior derecha para agregar un dispositivo.

?		ſ	Not	Co	onnected		•	
					Engrave			
					Material	Default	t	~

Puede ver su xTool D1 en el cuadro de lista desplegable de conexión.

?	Not Connected 🔹	(+)
	🖹 Serial Port	
	LaserBox ( COM3 )	
-	M Network	[19
	Empty	
	+ Configure and add device	
	(i) Device Information	

(5) Haga clic en su xTool D1.

Laserbox basic se conecta automáticamente a él.

### Way 2: A través de Wi-Fi

Si desea utilizar xTool D1 de forma inalámbrica, puede configurar la conexión entre xTool D1 y Laserbox basic a través de Wi-Fi. Realice los siguientes pasos:

(1) Encienda el interruptor de encendido de xTool D1.



(2) Haga doble clic en el icono básico de Laserbox para abrirlo.



(× L	aserbox basic														$-\Box \times$
E Menu	J Select	<i>i</i> ∕ Pen	🖶 . Insert	) Outline	( Undo	/* Redo	👋 Hand grip	<b>Q</b> , 83%		1	?	Not Co	nnected	-	$\bigcirc$
		0		100			200		300	400			Engrave		
0	×												Material	Default	~
_													Power		
_													0		
_													Speed		
100														-0	
													Of Passes		
_													Object		
200													Size (mm)	0.0 Width	6 0.0 Height
-													Transform	0° Rotate	Upturn
_															
_															
300															
_															
_															
_															
400															
-															

(3) Utilice el cable USB para conectar xTool D1 a su PC.

(4) Haga clic en + en la esquina superior derecha para agregar un dispositivo.

	?		1	Not C	onnected	•	( + )	
1	1		1		Engrave			
					Material	Default		~

Puede ver su xTool D1 en el cuadro de lista desplegable de conexión.

?	Not Connected 🔹	(+)
1	🖰 Serial Port	
L	LaserBox ( COM3 )	
	Metwork	19
	Empty	
	+ Configure and add device	
	(i) Device Information	
_		

(5) Haga clic en + Configurar y agregue el dispositivo.



(6) Seleccione su xTool D1 y haga clic en Siguiente.

Add A Device	
Please connect the device to the computer via a USB cable.	
Select a device LaserBox ( COM3 )	
Cancel	

(7) Escriba el nombre y la contraseña de Wi-Fi y, a continuación, haga clic en Conectar.

Nota: Asegúrate de que la red Wi-Fi que configuras sea la misma que la que usa tu PC.

	Add A Device		
Wi-Fi Name Password			
		Prev	Connect



Una vez completada la conexión, puede ver un mensaje que indica que la conexión se ha realizado correctamente. Haga clic en **Aceptar**.

(8) Retire el cable USB que conecta su xTool D1 a su PC.

Ahora, puede usar su xTool D1 de forma inalámbrica.

## 4. Conozca las interfaces de usuario



### Barra de herramientas

1	2	3	4	5	6	0	8	9
=		0	₿.	80	-	*	*	۹.,
Menu	Select	Pen	Insert	Outline	Undo	Redo	Hand grip	83%

(1) Menú



- **Importar:** elígelo para importar un archivo, como una imagen o un archivo de proyecto
- **Exportar:** elígelo para exportar todo el contenido del lienzo como un archivo de proyecto

Después de exportar un archivo de proyecto, puede importarlo a Laserbox basic nuevamente para usarlo.

• Editar: elígelo para rehacer o rehacer una acción o editar el contenido en el lienzo

>	Undo	Ctrl Z
>	Redo	Ctrl Y
	Cut	Ctrl X
	Сору	Ctrl C
>	Paste	Ctrl V
	Delete	Delete
	Select All	Ctrl A
	>	> Undo Redo Cut Copy Paste Delete Select All

• Vista: elígelo para acercar o alejar el lienzo, para adaptar el lienzo a la ventana o mover el lienzo.

View >	Zoom In	Ctrl +
Check For Updates	Zoom Out	Ctrl -
Check For Firmware	Standard	Ctrl 1
Language >	Hand grip	

- **Buscar actualizaciones:** elíjalo para comprobar si hay disponible una nueva versión de Laserbox basic
- **Compruebe el firmware:** selecciónelo para comprobar si hay una nueva versión del firmware disponible para el dispositivo conectado a Laserbox basic
- **Idioma:** elígelo para establecer el idioma de la interfaz de usuario. Actualmente, las opciones en inglés y chino están disponibles.
- Ayuda: elígelo para ir a nuestra websie de soporte
- Acerca de: elíjalo para ver información sobre el software básico Laserbox

### (2) Seleccione

≡		<b>1</b>
Menu	Select	Pen

Después **de elegir Seleccionar**, puede hacer clic para seleccionar un elemento o arrastrar el puntero del mouse sobre los elementos para seleccionarlos.

### (3) Pluma



Después **de elegir Pluma**, puede crear rutas vectoriales en el lienzo, al igual que lo que puede hacer en Adobe Photoshop e Illustrator.

### (4) Insertar



Puede elegir **Insertar** para insertar una forma, como una línea, un rectángulo, un rectángulo redondeado, un óvalo, una estrella y un corazón. También puede optar por insertar un texto.

Después de insertar una forma, puede elegir **Seleccionar** para seleccionarla y transformarla.

#### (5) Esquema

Puede hacer clic en **Esquema** para extraer el contorno de una imagen. Para obtener más información, consulte "<u>Extraer el contorno de una imagen</u>".

#### (6) Deshacer

Cuando elige **Deshacer**, la última acción se cancela.

### (7) Rehacer

Cuando elige **Rehacer**, la última acción cancelada se realiza de nuevo.

### (8) Empuñadura

Después de elegir La empuñadura, puede mover el lienzo arrastrando el mouse.

### (9) Escalado



Puede elegir acercar o alejar el lienzo, restaurar la imagen al tamaño real o adaptar el lienzo para la ventana.

### Lona

En el lienzo, puedes:



### Dibujar trazados vectoriales eligiendo Pluma

Arrastre el ratón para dibujar una forma después de elegir Insertar



### Extraer el contorno de una imagen

Importe una imagen, selecciónela y elija **Esquema** para extraer el contorno de la imagen.



Se obtiene el contorno y puede usarlo para cortar.



### Ajustes de parámetros de corte/grabado

La función de corte de Laserbox basic está disponible solo para rutas vectoriales, y la función de grabado está disponible tanto para rutas vectoriales como para imágenes.

Puede seleccionar un elemento para ver si las dos funciones están disponibles.

Como se muestra en las siguientes figuras, las funciones de corte y grabado están disponibles para el artículo seleccionado.

• Cuando elige la función de corte para ello, el contorno se vuelve púrpura, lo que indica que debe cortar la forma del material.



• Cuando elige la función de grabado para ello, el contorno se vuelve naranja, lo que indica que debe grabar el camino en el material.



• Como se muestra en la siguiente figura, solo la función de grabado está disponible para el elemento seleccionado.





#### Establecer parámetros para el corte

- (1) Seleccione el material que utiliza y establezca su grosor
- (2) Ajuste la potencia para el corte

Rango de ajuste: 1-100 (%)

(3) Establecer la velocidad a la que se debe realizar el corte

Rango de ajuste: 1-20 (mm / s)

- (4) Establecer el número de tiempos de procesamiento
- (5) Establecer el tamaño del objeto a cortar

- (6) Transformar el objeto
- (7) Rellenar un color en un trazado o texto cerrado

#### Establecer parámetros para el grabado

Parámetros para el grabado de trazado vectorial



- (1) Seleccione el material que utiliza
- (2) Ajuste la potencia para el grabado

Rango de ajuste: 1-100 (%)

(3) Establecer la velocidad a la que se debe realizar el grabado

Rango de ajuste para trayectorias vectoriales: 1-80 (mm/s)

Rango de configuración para imágenes de mapa de bits: 1–180 (mm/s)

- (4) Establecer el número de tiempos de procesamiento
- (5) Establecer el tamaño del objeto a grabar
- (6) Transformar el objeto
- (7) Rellenar un color en un trazado o texto cerrado

#### Parámetros adicionales para el grabado de imágenes

Para el grabado de imágenes, se proporcionan los siguientes parámetros adicionales.



(8) Establecer un modo de grabado

• Bidireccional: El cabezal láser realiza un grabado bidireccional.



En la mayoría de los casos, se necesita menos tiempo para grabar una imagen de manera bidireccional que en la forma unidireccional.

(9) Seleccione un modo de imagen

Un modo de imagen que seleccione aquí es en realidad un filtro de imagen. Por ejemplo, Bayer es un filtro de mosaico.

Con los otros ajustes sin cambios, la salida de una imagen en una tabla de madera varía según el modo de imagen, como se muestra en la siguiente figura. Puede seleccionar un modo según sea necesario.



(10) Establezca el número de líneas en un centímetro



Este parámetro determina la resolución de la imagen a grabar.

(11) Establecer la nitidez de la imagen a grabar

Con otros ajustes sin cambios, la nitidez determina la claridad de los detalles en una imagen.



(12) Establecer la escala de grises de la imagen que se va a grabar

La escala de grises indica la intensidad en blanco y negro, que va del blanco al negro.



Parámetros adicionales para el grabado de texto

Para el grabado de texto, se proporcionan los siguientes parámetros adicionales.



(13) Establecer el tipo de letra para que el texto se grabe

Haga clic para seleccionar una fuente.

(14) Establecer el espacio para que el texto se grabe

1	Ţ	Start your creation with xTool D1!
5	Ŧ	Start your creation with xTool D1!
1	ţT	START YOUR CREATION WITH XTOOL D1!
5	ţT]	START YOUR CREATION WITH XTOOL D1!

### Modo de posicionamiento láser

Laserbox basic proporciona dos modos de posicionamiento láser, a saber, **Cruz roja** y **Punto láser**, que no se pueden habilitar al mismo tiempo.

Después de conectar su dispositivo a Laserbox basic, puede elegir **Configuración del dispositivo** en la lista de dispositivos para establecer el modo de posicionamiento láser.

	Dev	vice Settings
<ul> <li>LaserBox (COM6)</li> <li>Serial Port</li> <li>LaserBox (COM6)</li> <li>Network</li> <li>LaserBox (10.10.100.108)</li> <li>+ Configure and add device</li> <li>Device Settings</li> </ul>	Serial No. : Unknown Serial No. Firmware : V40.30.002.01 B2 Laser Power : 10W Software : V1.2.0 B18 ( stable )	Positioning By
		Close Save

#### Cruz Roja



**La cruz** roja es el modo de posicionamiento láser predeterminado cuando utiliza su máquina y Laserbox básico por primera vez. El centro de la cruz roja puede ayudarle a localizar el rayo láser.

Nota:

- Es posible que el ángulo de la cruz roja no sea un ángulo recto debido a la refracción de la luz del escudo de luz.
- El centro de la cruz roja puede estar a 1 mm a 2 mm de distancia de donde realmente cae el rayo láser. Cuando esto sucede, puede configurar el desplazamiento para realizar la calibración.

#### **Punto láser**



El punto láser se refiere a un haz de baja potencia emitido por el módulo láser, que puede ayudarlo a ubicar la posición de inicio para el procesamiento.

Después de habilitar el modo **de punto láser** en la página **Configuración del dispositivo**, puede habilitar o deshabilitar el punto láser en la página **Trabajo**.

**Consejos:** En el modo cruz roja, la longitud de procesamiento a lo largo del eje X es 1 cm más corta que la del modo de punto láser. Si desea tener el área de procesamiento más grande, se recomienda el modo de punto láser.

# 5. Comienza a cortar o grabar

Después de terminar el dibujo o la edición de un objeto para cortar o grabar en el lienzo, haga clic en el icono **Iniciar trabajo** en la esquina superior derecha para comenzar a cortar o grabar.

Se muestra la ventana Trabajo.

Working	
Flat     Rotary       Image: Speed     50 mm/s       Distance     30 mm	You can click the pattern to set the position of laser that relative to the pattern.
	Estimated Time : 1Min
Framing	Cancel Start

Seleccione el tipo de procesamiento de acuerdo con el material a procesar.

- Plano: procesa materiales planos, como tablas de madera, cuero y láminas de metal.
- Rotativo: procesa materiales cilíndricos o irregulares

**Nota:** Para procesar materiales cilíndricos o irregulares, debe elevar xTool D1 y conectarlo a un accesorio giratorio. Para obtener más información, consulte "<u>Conectar RA2 a xTool</u> <u>D1</u>".

Working	
Flat       Rotary         Image: Speed       50 mm/s         Image: Distance       30 mm         Image: Laser Spot:       3 %       Turn On	You can click the pattern to set the position of laser that relative to the pattern.
	Estimated Time : 1Min
Framing	Cancel Start

## Procesamiento plano

Working		
Flat Flat Sp Dista 2 Laser Spot: 3	Rotary eed 50 mm/s nce 30 mm	You can click the pattern to set the position of laser that relative to the pattern.         Image: set to the pattern.         Image: set to the pattern.         Image: set to the pattern. <tr< th=""></tr<>
Framing 3		Cancel Start

(1) Mueve el módulo láser hacia adelante, hacia atrás, hacia la izquierda o hacia la derecha

Velocidad: establece la velocidad a la que se mueve el módulo láser; rango de ajuste: 1–150 (mm/s)

Distancia: establece la distancia a la que se mueve el módulo láser en cada momento; rango de ajuste: 1-300 (mm)

(2) Habilite o desactive el modo de punto láser y configure la potencia

Rango de ajuste: 1% -10%

El punto láser se desactiva automáticamente después de salir de la página de trabajo o de que se inicia el procesamiento.

**Nota:** Para utilizar la función de posicionamiento de puntos láser, debe habilitar esta función en **la configuración del dispositivo**. Para obtener más información, consulte "<u>Modo</u> <u>de posicionamiento láser</u>".

**Consejos de seguridad:** No permita que el rayo láser caiga en la misma posición de un material durante un largo período. De lo contrario, el material puede quemarse.

(3) Haga clic para obtener una vista previa del movimiento del módulo láser.

(4) Haga clic para establecer el punto de inicio del procesamiento en un elemento de diseño.



- (5) Ver el tiempo estimado requerido para completar el procesamiento
- (6) Haga clic para iniciar el procesamiento

#### Procesamiento rotativo

Working	
FlatRotary1RollerImage: Jaw ChuckImage: Chuck image:	You can click the pattern to set the position of laser that relative to the pattern.
2 Speed 50 mm/s Distance 30 mm	
3 Laser Spot: 3 % Turn On	6 Estimated Time : 1Min
Framing 4	Cancel Start

(1) Seleccione un modo de procesamiento de acuerdo con las partes de RA2 que está utilizando.

- Rodillos: Se utilizan rodillos.
- Componentes del mandril de mandíbula: Se utilizan el mandril de mandíbula y las partes que trabajan con él.
  - Diámetro: Ingrese el diámetro del material a procesar; rango de configuración: 1.0–318.2
  - Circunferencia: Ingrese la circunferencia del material a procesar; rango de ajuste: 3–999

(2) Mueve el módulo láser hacia adelante, hacia atrás, hacia la izquierda o hacia la derecha

Velocidad: establece la velocidad a la que se mueve el módulo láser; rango de ajuste: 1–150 (mm/s)

Distancia: establece la distancia a la que se mueve el módulo láser en cada momento; rango de ajuste: 1-300 (mm)

(3) Habilite o desactive el modo de punto láser y configure la potencia

Rango de ajuste: 1% -10%

El punto láser se desactiva automáticamente después de salir de la página de trabajo o de que se inicia el procesamiento.

**Nota:** Para utilizar la función de posicionamiento de puntos láser, debe habilitar esta función en **la configuración del dispositivo**. Para obtener más información, consulte "<u>Modo</u> <u>de posicionamiento láser</u>".

**Consejos de seguridad:** No permita que el rayo láser caiga en la misma posición de un material durante un largo período. De lo contrario, el material puede quemarse.

(4) Haga clic para obtener una vista previa del movimiento del módulo láser.

(5) Haga clic para establecer el punto de inicio del procesamiento en un elemento de diseño.



- (6) Ver el tiempo estimado requerido para completar el procesamiento
- (7) Haga clic para iniciar el procesamiento